

Dotyczy zadania

„**Zakup, dostawa i montaż maszyn i urządzeń**” w ramach zadania pn. „Rozbudowa i modernizacja linii technologicznej wydzielenia biofrakcji ze zmieszanych odpadów komunalnych”

Wyjaśnienie**treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia**

Zamawiający działając na podstawie art. 38 ust. 1 a ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (w odpowiedzi na pytania otrzymane 16 października 2013r., udziela poniższych odpowiedzi:

Pytanie 1 :

1. Które urządzenie chcecie Państwo zakupić:

1) Separator aerodynamiczny balistyczny ?

Funkcja: cała lekka frakcja (frakcja paliwowa) jest przedmuchiwana za pomocą strumienia powietrza; frakcja ciężka jako niepożądana jest balastem; po przejściu frakcji paliwowej przez separator mamy pewność, że niepożądane ciężkie (kamienie, metale niemagnetyczne np. ze stali chromoniklowej – nierdzewne) nie trafią do rozdrabniacza frakcji paliwowej; rozdrabniacz jest w zestawie urządzeń (RDF lub technologia Alphakat);
Jak podać materiał do rozdrabniacza na frakcję energetyczną bez rzeczywistej separacji balistycznej? Nie da się. Awarie będą częste z powodu „crashu” w rozdrabniaczu.

(Przestawne urządzenie do doczyszczania posortowniczej frakcji nadsitowej 191212 – separator aerodynamiczny do rozdziału frakcji ciężkiej i lekkiej)

2) Separator opto-pneumatyczny ?

Urządzenie do wydzielenia ze strumienia materiału określonych definiowalnych frakcji materiałowych; na separator będzie podawany strumień odpadów komunalnych zmieszanych po przejściu przez sito; będą więc także materiały budowlane; w separatorze opto-pneumatycznym trafią na przenośnik przyspieszający; jeżeli dostawca się na to zgodzi to dobrze;

3) Kwestią problematyczną jest dołożony zapis o min. mocy 35,0 kW (?)

O separatorze napisano o jakiej mocy ma mieć sprężarkę, ale nic nie ma o tym co ma robić?

Odpowiedź 1 :

Zamawiający określił ; „Przestawne urządzenie do doczyszczania po sortowniczej frakcji nadsitowej 191212 – separator aerodynamiczny do rozdziału frakcji ciężkiej i lekkiej” .
Sugerowane, preferowane rozwiązanie - po sicie , frakcja nadsitowa kierowana na separator opto-pneumatyczny. W tym zakresie też określono zainstalowanie sprężarki o określonej min. mocy.

Pytanie 2 :

2. Koncepcja

Na rysunku „B” do specyfikacji separator wciśnięty jest pomiędzy kabinę sortowniczą i ścianę budynku; rysunek to przyjął.

Uwagi do koncepcji:

- a) Strumień materiału powinien iść liniowo – jest przecież taka możliwość,
- b) W układzie koncepcyjnym strumień jest zakręcany kilkakrotnie pod kątem 90°, a materiał jest niesortowany i będzie tarasował; a w każdym procesie sortowania chodzi o równomierną warstwę materiału,
- c) Kąt wzniosu przenośnika na powrocie wynosi 41° zgodnie z rysunkiem koncepcyjnym; w rzeczywistym projekcie może być bardziej stromo; dla odpadów nie do przyjęcia.

Odpowiedź 2 :

Zamawiający przedstawił koncepcję , lokalizacja zgodnie wcześniej udzieloną odpowiedzią o nie umieszczeniu układu doczyszczania w obrębie – „ pomieszczenia socjalne – linia sortownicza wraz z kabiną do doczyszczania **selektywnie zebranych odpadów**”

Pytanie3 :

3. Płatności częściowe np. po dostawie linii odsiewania 20-80 bio (?) czy będzie jedna z terminem 30 dniowym /czy jest wzór umowy?.

Odpowiedź 3 :

Zamawiający nie dopuszcza płatności za częściowo zrealizowane dostawy . Nie będą realizowane płatności częściowe. Wzór umowy jest w II Części SIWZ .