

**Dotyczy zadania**

„ Zakup, dostawa i montaż maszyn i urządzeń” w ramach zadania pn. „Rozbudowa i modernizacja linii technologicznej wydzielenia biofrakcji ze zmieszanych odpadów komunalnych”

**Wyjaśnienie****treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia**

Zamawiający działając na podstawie art. 38 ust. 1 i 2 oraz ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych ((Dz. U. Nr 113 poz. 759 z 2010 r.) w odpowiedzi na pytania otrzymane 02 października 2013r., udziela poniższych odpowiedzi:

**Pytanie:**

1. Co Zamawiający rozumie pod pojęciem maszyny przestawne skoro nie wymaga ich mobilności, czy dla Zamawiającego parametrem dopuszczającym będzie możliwość zmiany miejsca pracy maszyny przy pomocy specjalistycznych urządzeń oraz brak konieczności specjalnego fundamentowania lub przygotowania podłogi hali pod maszynę?

**Odpowiedź:**

Zamawiający określa jako parametr dopuszczającym ; możliwość zmiany miejsca pracy maszyny bez konieczności specjalnego fundamentowania lub przygotowania podłogi hali pod maszynę - urządzenie

**Pytanie:**

2. Czy Zamawiający dopuszcza sito dyskowe którego moc zainstalowana wynosi 3x4kW?

**Odpowiedź:**

Tak Zamawiający dopuszcza sito dyskowe którego moc zainstalowana wynosi 3x4kW

**Pytanie:**

3. Czy Zamawiający dopuszcza aby sito dyskowe zamontowane było na specjalnej ramie przystosowanej do przewozu za pomocą samochodu typu hakowiec?

**Odpowiedź:**

Tak dopuszcza.

**Pytanie:**

4. Czy Zamawiający dopuszcza aby regulacja rozmiaru frakcji przesiewanej na sicie dyskowym odbywała się płynnie poprzez zmianę prędkości obrotowej elementów przesiewających (dysków w kształcie gwiazdek) w przedziale 0-10/25mm bez konieczności wymiany pokładów przesiewających?

**Odpowiedź:**

Nie, nie dopuszcza. Regulacji wielkości ( rozmiaru) frakcji nie osiąga się poprzez zmianę prędkości obrotowej elementów przesiewających

**Pytanie:**

5. Czy długość pokładu przesiewającego w sicie dyskowym może wynosić 6m a całkowita długość urządzenia 6,4m?

**Odpowiedź:**

Tak długość pokładu przesiewającego w sicie dyskowym może wynosić 6m,

**Pytanie:**

6. Czy szerokość sita dyskowego u podstawy może wynosić 4,1m? Jest to urządzenie nie wymagające żadnej innej konstrukcji wsporczej więc taka szerokość podstawy zapewnia stabilność urządzenia natomiast szerokość pokładu przesiewającego wynosi ok. 1m.

**Odpowiedź:**

Zamawiający nie dopuszcza szerokości pokładu przesiewającego ok. 1m.

**Pytanie:**

7. Czy Zamawiający dopuszcza separator aerodynamiczny w którym jako rozwiązanie równoważne zastosowano dwa wentylatory tłoczące powietrze o mocach 7,5 i 15kW zamiast sprężarki powietrza o mocy min. 35kW?

**Odpowiedź:**

Zamawiający nie dopuszcza separatora z dwoma wentylatorami.

**Pytanie:**

8. Czy moc zainstalowana w separatorze aerodynamicznym może wynosić około 30kW?

**Odpowiedź**

Parametry separatora mają być zgodne z opisem w SIWZ przedmiotu zamówienia z tolerancją  $\pm 10\%$

**Pytanie:**

9. Czy zamiast zastosowania separatora FE nadtaśmowego wzdłużnego zaraz za separatorem aerodynamicznym Zamawiający dopuszcza zastosowanie rolki magnetycznej zintegrowanej z przenośnikiem wyrzutowym z separatora aerodynamicznego? Takie rozwiązanie zapewnia osiągnięcie zamierzonego efektu a pozwala zaoszczędzić znaczna część przestrzeni potrzebnej do montażu separatora FE nadtaśmowego oraz jest rozwiązaniem dużo tańszym.

**Odpowiedź:**

Zamawiający, nie dopuszcza zamiennego zastosowania rolki magnetycznej. Rolka magnetyczna może być uzupełnieniem układu doczyszczania

**Pytanie:**

10. Czy Zamawiający dopuszcza aby moc zainstalowana na rozdrabniaczu wynosiła 250kW napęd główny, 3x7,5kW napęd ślimaków podających materiał na wał rozdrabniający oraz 3kW napęd hydrauliczny niektórych elementów rozdrabniacza co daje około 276kW?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza urządzenie o mocy zainstalowanej z tolerancją +/- 10%

**Pytanie:**

11. Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie dodatkowego przenośnika odbierającego materiał z rozdrabniacza końcowego?

**Odpowiedź:**

Zamawiający, dopuszcza zastosowanie dodatkowego przenośnika odbierającego materiał z rozdrabniacza końcowego?

**Pytanie:**

12. Czy separator nadtaśmowy Fe może zostać zastosowany jako osobne urządzenie nad dodatkowym przenośnikiem odbierającym frakcje rozdrobnioną z rozdrabniacza?

**Odpowiedź:**

Zamawiający, dopuszcza takie rozwiązanie o ile separator FE jest integralnym elementem składowym rozdrabniacza.

**Pytanie:**

13. Czy Zamawiający uzna jako spełnienie wymagania płynnej regulacji wydajności rozdrabniacza poprzez automatyczną regulację prędkości obrotowej ślimaków podających materiał na szczelinę tnącą?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

**Pytanie:**

14. Jaki rodzaj materiału wejściowego Zamawiający przewiduje do rozdrabniacza końcowego? Czy jest to materiał nadający się do produkcji paliwa alternatywnego RDF po wcześniejszym wyselekcjonowaniu czyli tzw. frakcja kaloryczna w rozmiarze do 500mm pozbawiona zanieczyszczeń typu kamienie, metale i niemetale, popioły, frakcja organiczna?

**Odpowiedź:**

Nadawę na rozdrabniacz stanowi frakcja nadsitowa >80mm po mechanicznej obróbce.

**Pytanie:**

15. Czy Zamawiający może wyłączyć z SIWZ zapis dotyczący max poziomu hałasu na poziomie 85dB ponieważ rozdrabniacze tego typu są maszynami szybkoobrotowymi a generowany przez nie hałas w dużej mierze zależy od rodzaju materiału wejściowego, który przyczynia się do wyższego poziomu hałasu?

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje parametr max poziomu hałasu określonego w SIWZ.

